

Siliconschaum geschlossenzellig 3 - Streichfähig

Siliconschaum geschlossenzellig 3 Streichfähig ist ein 2-komponentiges (Platinum) Poly-Addition-Gießsilikon/schmierbares Silikon, das bei erhöhter Temperatur aushärtet und bis zum 3-fachen Volumen aufschäumt. Dieses Silikon kann natürlich auch mit Silikonfarbe eingefärbt werden. Dies ist eine dickere Version des regulären Siliconschaums geschlossenzellig 3.

Dieses Silikon wird zum Füllen von Sitzkissen, für Requisiten und Dekorationen sowie zum Füllen von flexiblen Gegenständen und BHs, Kissen und Matratzen usw. verwendet. Auch Schaumstoffplatten/Schaumstoffmatten werden aus diesem Silikon hergestellt. Siliconschaum eignet sich auch zum Abdichten von Elektronik und Lithiumbatterien (Anwendungstest erforderlich).

Durch die Streichfähigkeit eignet sich dieses Silikon besser für die Herstellung von Schaumstoffplatten als die flüssigere Variante.

- Starke Schaumbildung
- Kehrt nach dem Pressen gut in die gewünschte Form zurück
- Hohe Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
- Leicht zu verarbeiten
- Gleichmäßige/gut verteilte Dichte über den gesamten Guss.

Technische Daten

- Mischungsverhältnis nach Gewicht: A:B = 100:100
- Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei 25°C: 3 Minuten
- Entformungszeit bei 100°C: 50 Minuten
- Viskosität bei 20°C: 50.000 mPa S
- Farbe: Weißlich, farblos
- Härte: Shore C 2-50 (Shore A 30-85)
- Dichte bei 20°C: 0,352 g/cm³
- Aufschäumfaktor in Volumen: 3
- Flammhemmend UL94-HB
- Geschlossene Zellen

Bitte beachten: Topfzeit/Entformungszeit ist stark temperaturabhängig! Bei einer höheren Temperatur verkürzen sich die Verarbeitungszeit und die Entformungszeit. Der Schaumfaktor hängt stark von der Temperatur ab. Verarbeiten Sie das Produkt bei der angegebenen Temperatur, um die beschriebenen Eigenschaften zu erhalten.

Verarbeitung

Diese Silikone können problemlos per Hand oder maschinell gemischt werden. Mischen Sie die A- und B-Komponenten sorgfältig und im angegebenen Verhältnis (100 Gewichtsteile A und 100 Gewichtsteile B). Verarbeiten Sie die Mischung innerhalb der Topfzeit, stellen Sie es im Ofen bei 100 °C und warten Sie, bis sie vollständig ausgehärtet ist, bevor Sie sie aus der Form nehmen. Möglicherweise können Sie den Aushärtungsprozess beschleunigen, indem Sie das Ganze erhitzen. Alle 10 Grad halbiert sich die Zeit ungefähr. Bitte beachten Sie, dass Luftblasen in diesem Fall weniger Zeit zum Entweichen haben.

Bitte beachten Sie, dass der Schaumeffekt umso geringer ist, je schneller das Silikon aushärtet. Bei höheren Temperaturen härtet das Silikon schneller aus, sodass der Schaumeffekt nicht vollständig eintreten kann. Auch zu kaltes Silikon ergibt ein schlechteres Ergebnis, da die Schaumbildung wieder zu kollabieren beginnt. Verarbeiten Sie das Silikon daher vorzugsweise bei Raumtemperatur.

Das Arbeiten in einer geschlossenen Form führt zu einer gleichmäßigeren Schaummasse.

Weitere Informationen

Mit [Silikonfarbe](#) können Sie das Silikon intensiv einfärben.

Bitte beachten Sie: Es handelt sich hierbei um einen Silikonzusatz. Diese Silikone können durch Schwefel, Stickstoff, Aminoverbindungen und Metallsalze vergiftet werden. Wenn Sie nicht sicher sind, ob die von Ihnen verwendeten Produkte (einschließlich Handschuhe, Spatel und Becher) diese Inhaltsstoffe enthalten, machen Sie zunächst einen kleinen Test. Diese Stoffe sind in vielen Latexhandschuhen, einigen Plastilinen, Lacken und Klebern, Kondensationssilikon, 1-Komponenten-Silikondichtstoff, Naturkautschuk und 3D-Druckmaterial (insbesondere Stereolithographie) enthalten. Wenn Sie dieses dennoch verwenden möchten, müssen Sie eine Schutzschicht aus [Polyvinylalkohol](#) auftragen.

Haltbarkeit

Sofern das Silikon in geschlossener Verpackung, kühl und frostfrei gelagert wird, beträgt die Haltbarkeit mindestens ein Jahr.

Sicherheitsanforderungen

Wenn Sie häufig mit Silikon arbeiten, empfiehlt es sich, bei der Verarbeitung Handschuhe zu tragen und den Bereich gut zu lüften. Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

- ✓ Schaumfaktor 3
- ✓ Dickflüssig
- ✓ Härte Shore C 2-50
- ✓ Flammhemmend UL94-HB
- ✓ Geschlossene Zellstruktur
- ✓ Mischungsverhältnis (Gewicht) 100:100
- ✓ Verarbeitungszeit 3 Minuten
- ✓ Aushärtezeit 50 Minuten
- ✓ Dichte 0,352 g/cm³